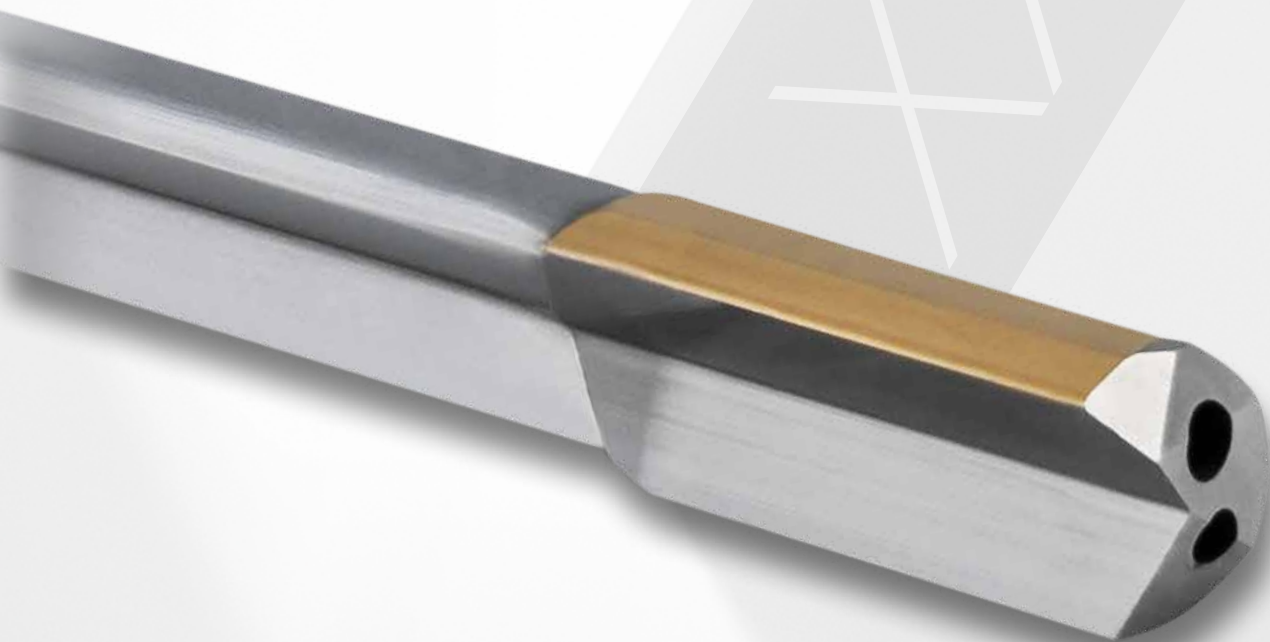




HARTNER

Precision Cutting Tools



FORETS À UNE LÈVRE P. TROUS PROFONDS E 80 XXL

IDÉAL POUR LES MACHINES DE FORAGE

NEW ▶ 600 mm ▶ 1.000 mm ▶ 1.400 mm ▶ 1.800 mm
▶ 800 mm ▶ 1.200 mm ▶ 1.600 mm ▶ 2.000 mm

+ Nouveau programme en stock



Forets à une lèvre E 80 XXL

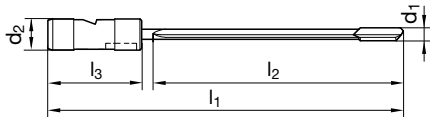
HM	T	TLB E 80	WN	h5	R	T 3.1	Long. totale l1	600 mm	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
							Long. taillée l2	500 mm	700 mm	900 mm	1.100 mm
							Long. de queue l3	70 mm			

P	M	K	N	S	H
•	○	•	○	○	○

XXL



- pour l'utilisation sur machines de forage
- article en stock avec longueur totale fixe pour machines de forage
- goujures polies
- tête métallique brasée avec géométrie périphérique G



		N° d'article	89539	89540	89544	89541
d1 h5 mm	d2 h6 mm	Disponibilité				
3,000	25,000	•	•	•	•	
4,000	25,000	•	•	•	•	
5,000	25,000	•	•	•	•	
5,500	25,000	•	•	•	•	
6,000	25,000	•	•	•	•	
6,500	25,000	•	•	•	•	
7,000	25,000	•	•	•	•	
7,500	25,000	•	•	•	•	
8,000	25,000	•	•	•	•	
9,000	25,000	•	•	•	•	
9,500	25,000	•	•	•	•	
10,000	25,000	•	•	•	•	
11,000	25,000	•	•	•	•	
11,500	25,000	•	•	•	•	
12,000	25,000	•	•	•	•	
13,000	25,000	•	•	•	•	
14,000	25,000	•	•	•	•	
15,000	25,000	•	•	•	•	
16,000	25,000	•	•	•	•	
17,000	25,000	•	•	•	•	
18,000	25,000	•	•	•	•	
19,000	25,000	•	•	•	•	
20,000	25,000	•	•	•	•	
21,000	25,000	•	•	•	•	
22,000	25,000	•	•	•	•	
23,000	25,000	•	•	•	•	
24,000	25,000	•	•	•	•	
25,000	25,000	•	•	•	•	





Forets à une lèvre E 80 XXL



Long. totale l1	1.400 mm	1.600 mm	1.800 mm	2.000 mm
Long. taillée l2	1.300 mm	1.500 mm	1.700 mm*	1.900 mm**

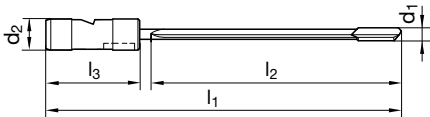
Long. de queue l3 70 mm



XXL



- pour l'utilisation sur machines de forage
- article en stock avec longueur totale fixe pour machines de forage
- goujures polies
- tête métallique brasée avec géométrie périphérique G



N° d'article		89545	89542	89546	89543
d1 h5 mm	d2 h6 mm	Disponibilité			
3,000	25,000				
4,000	25,000	•	•	•	•
5,000	25,000	•	•	•	•
5,500	25,000		•		
6,000	25,000	•	•	•	•
6,500	25,000		•		
7,000	25,000	•	•	•	•
7,500	25,000		•		
8,000	25,000	•	•	•	•
9,000	25,000	•	•	•	•
9,500	25,000		•		
10,000	25,000	•	•	•	•
11,000	25,000	•	•	•	•
11,500	25,000	•	•	•	•
12,000	25,000	•	•	•	•
13,000	25,000	•	•	•	•
14,000	25,000	•	•	•	•
15,000	25,000	•	•	•	•
16,000	25,000	•	•	•	•
17,000	25,000	•	•	•	•
18,000	25,000	•	•	•	•
19,000	25,000	•	•	•	•
20,000	25,000	•	•	•	•
21,000	25,000	•	•	•	•
22,000	25,000	•	•	•	•
23,000	25,000	•	•	•	•
24,000	25,000	•	•	•	•
25,000	25,000	•	•	•	•
26,000	25,000		•	•	•
27,000	25,000		•	•	•
28,000	25,000			•	•
29,000	25,000			•	•
30,000	25,000			•	•
31,000	25,000			•	•
32,000	25,000			•	•

* de Ø 26,000 mm long. taillée 1.695 mm
 ** de Ø 26,000 mm long. taillée 1.895 mm

LE PROGRAMME HARTNER



▼ FU 500 / FN 500



▼ FORETS POUR TROUS PROFONDS



▼ FORETS INOX



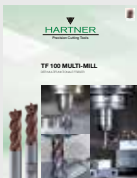
▼ MICROFORETS



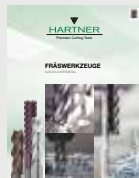
▼ OUTILS DE TARAUDAGE



▼ FORETS TS



▼ TF 100 MULTI-MILL



▼ OUTILS DE FRAISAGE EN CW MONOBLOC



▼ FRAISES À CHANFREINER



▼ MULTIPLEX



▼ MULTIPLEX HPC

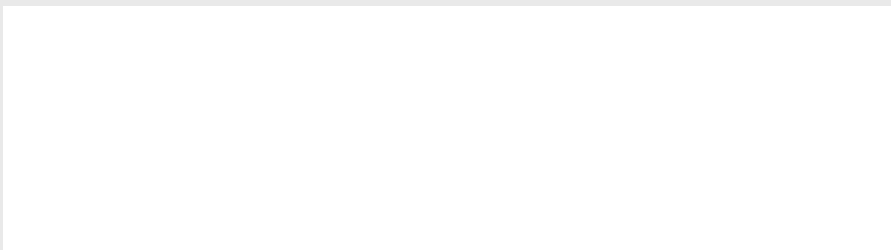


▼ AUTOMATE DE GESTION D'OUTILS TM

HARTNER GMBH

Boîte postale 10 04 27 | 72425 Albstadt | Allemagne
Tél. +49 74 31 125-0 | Fax +49 74 31 125-21 547

www.hartner.de



Les éventuelles modifications des textes ou fautes d'impressions ne justifient aucune revendication. Nous livrons selon nos conditions générales de livraisons et de paiements. Sur demande, ces conditions seront mises à votre disposition.

